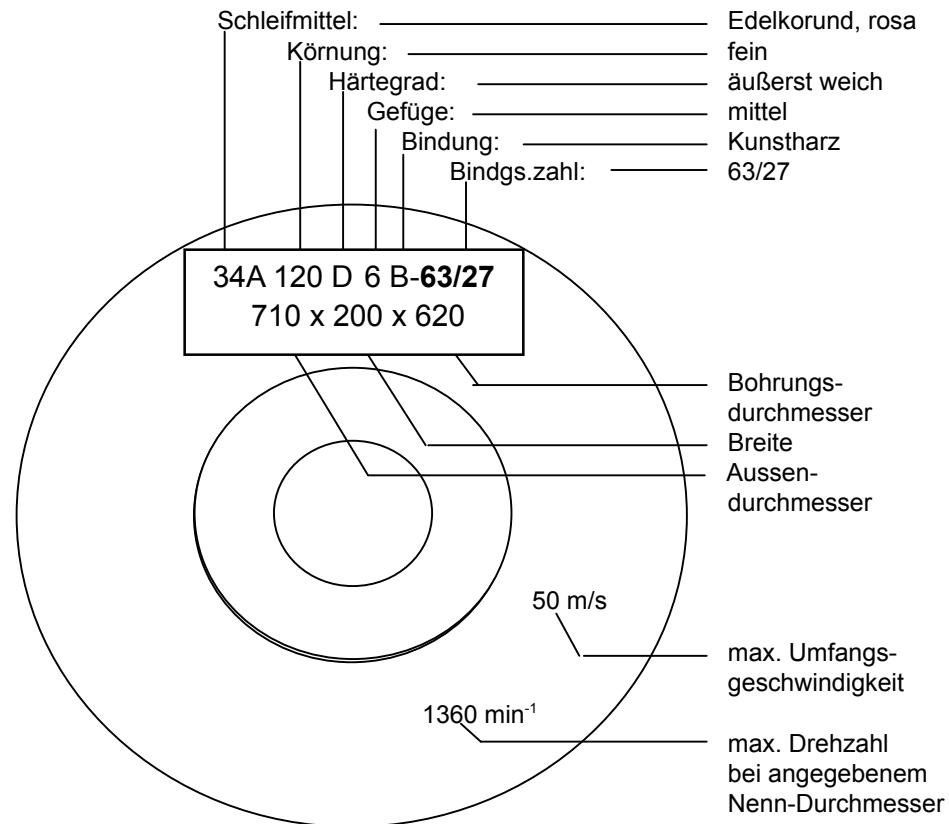




Bezeichnung von Schleifkörpern



Schleifmittel		Gefüge	
10A	Spezialkorund I	0 - 3	dicht
20A	Normalkorund		
30A	Edelkorund, weiß	4 - 6	mittel
34A	Edelkorund, rosa		
38A	Edelkorund, rubin		
40A	Spezialkorund II	7 - 10	offen
50A	Spezialkorund III		
70C	Siliciumcarbid, grün	11 - 14	hochporös
80C	Siliciumcarbid, schwarz		

Körnung				Bindung	
grob	mittel	fein	sehr fein		
8	30	70	240	V	Keramisch
10	36	80	280	B	Kunstharz
12	40	90	320	BF	Kunstharz faserstoffverstärkt
14	46	100	360		
16	54	120	400		
22		180		MG	Magnesit
24		220			

Härtegrad					Bindungszahl z. B. 63/27
A	B	C	D	äußerst weich	
E	F	G	-	sehr weich	
H	I	Jot	K	weich	
L	M	N	O	mittel	
P	Q	R	S	hart	
T	U	V	W	sehr hart	
X	Y	Z	-	äußerst hart	